

Fräser für Stahl- und Gussrohre mit Zementbeschichtung

8343



1

2

Anwendung

- Bohrer Typ 1 nur in Verbindung mit dem Anbohrgerät mit automatischem Vorschub
- Hartmetallfräser für Guss- und Stahlrohre mit Zementbeschichtung und Eternitrohre

Achtung

- Schneideplatten sind beim Typ 1 einfach auswechselbar.

	ø D (mm)	Typ	Aufnahme	Gewicht (kg)
8343024032	24	1	M10	0.150
8343029040	29	1	M10	0.190
8343035050	35	1	M10	0.240
8343040063	40	1	M10	0.290
8343025001	25	2	1/2" UNF	0.050
8343029001	29	2	1/2" UNF	0.060
8343032000	32	2	5/8" UNF	0.070
8343035001	35	2	5/8" UNF	0.070
8343038001	38	2	5/8" UNF	0.080
8343040000	40	2	5/8" UNF	0.080
8343044001	44	2	5/8" UNF	0.090
8343057001	57	2	5/8" UNF	0.090
8343064001	64	2	5/8" UNF	0.100
8343068001	68	2	5/8" UNF	0.150
8343073000	73	2	5/8" UNF	0.150
8343076001	76	2	5/8" UNF	0.200
8343079000	79	2	5/8" UNF	0.260
8343092001	92	2	5/8" UNF	0.360
8343121001	121	2	5/8" UNF	0.450
8343127001	127	2	5/8" UNF	0.520
8343140001	140	2	5/8" UNF	0.620