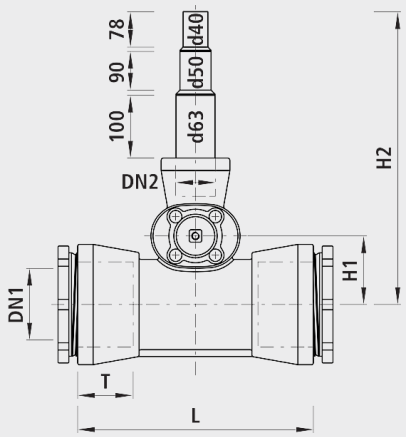
# Combi-T con manicotti a vite, derivazione estremità in PE da saldare universale, PN 16

4361



## Applicazione

- Il manicotto a vite è adatto per i seguenti tipi di tubo:
  Tubi in ghisa:
  - con guarnizione standard ad anello di avvitamento: anello a vite, anello di contatto, anello di appoggio, anello di tenuta; protezione antisfilamento (n° 5800) esterno
  Tubi in ghisa Ecopur:
  - con guarnizione standard ad anello di avvitamento; protezione antisfilamento (n° 5800) esterno
  Tubi in PE:
  - con estremità in PE da saldare (n° 4523 e 4524)

## Caratteristiche

- Temperatura di esercizio
  - max. 40 °C
- Valore di pressione PN 16

## Derivazione

- Estremità in PE da saldare PE100 - SDR11, d 63-50-40
- Estremità in PE da saldare, montata in fabbrica
- Diametro d 63, d 50 e d 40 indicato per saldatura manicotto elettrosaldabile (accorciare sulla marcatura)
- Adatte per raccordi ad innesto Hawle

## Materiale

- Corpo:
  - Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG 40)
  - Rivestimento in EWS secondo GSK, RAL-GZ 662, spessore dello strato mit. 250 µm
- Anello di avvitamento:
  - Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG40)
- Manicotti a vite:
  - secondo DIN 28601
- Guarnizioni:
  - NBR-Duo
  - Omologazioni KTW e W 270
- Anello di contatto e anello di appoggio
  - Trattato al cromo

## Attenzione

- Per la posa su tubazioni esistenti, usare anche il pezzo di montaggio scorrevole (n° 5370).

| | DN1 (mm) | DN2 (mm) | PN (bar) | L (mm) | H (mm) | H1 (mm) | H2 (mm) | T (mm) | Peso (kg) | N° CPN 411 | N° CPN 412 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4361100000 | 100 | 50 | 16 | 365 | 234 | 80 | 495 | 90 | 27.000 | 822342 | 821212 |
| 4361125000 | 125 | 50 | 16 | 385 | 234 | 100 | 515 | 90 | 31.000 | 822343 | 821213 |
| 4361150000 | 150 | 50 | 16 | 405 | 234 | 110 | 525 | 95 | 35.000 | 822344 | 821214 |
| 4361200000 | 200 | 50 | 16 | 405 | 234 | 140 | 555 | 100 | 45.000 | 822345 | 821215 |

Altezza H: asse del tubo fino all'estremità del mandrino